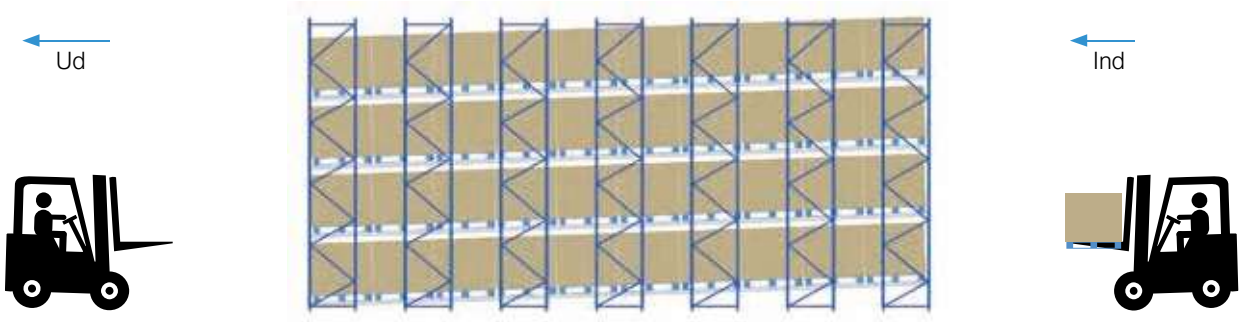
PALLEGENNEMLØB

Det tætte og dynamiske oplagringssystem til palletiseret gods.

PALLEGENNEMLØB

Stows system for gennemløbsreoler sikrer en effektiv opbevaring af pallegods. Rullebanerne kan bygges i konventionelle pallereoler. Det brede udvalg af pallestiger og -bjælker sikrer et optimalt design. Bjælkerne er udstyret med et fald på ca. 4%. Rullebanerne ligger på bjælkerne og er fastgjort ved hjælp af specielle strålklemmer.

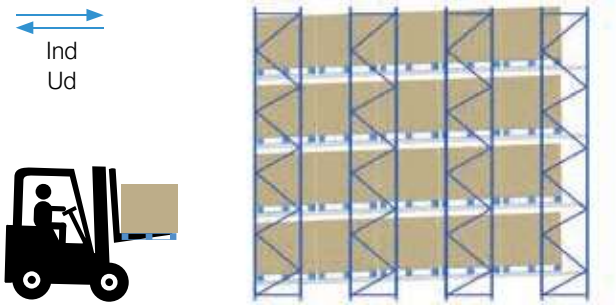
FIFO (FIRST IN - FIRST OUT) GENNEMLØBSSYSTEM



Stow gennemløbsreoler giver tæt og dynamisk opbevaring af pallevarer ved hjælp af tyngdekraften. Varerne indsættes i den ene ende og ruller ned ved hjælp af tyngdekraften. I den anden ende kan pallerne fjernes. Med dette system opbevares paller i henhold til først ind - først ud princippet (FIFO). Det sænker samtidig behovet for intern flytning af varer. Brugen af gaffeltrucks reduceres til ind- og udlagring.

LIFO (LAST IN - FIRST OUT) GENNEMLØBSSYSTEM

Push-back systemet, som også bruger rullebaner, fungerer ud fra sidst ind / først ud princippet (LIFO). Her bliver pallerne sat ind og fjernet fra den samme side. Gaffeltrucken skubber pallerne på plads, som efterfølgende ruller tilbage ved hjælp af tyngdekraften.



(Fordele ved alle applikationer)

> Opfylder alle europæiske FEM- og EN-regulativer, er kvalitetssikret iht. ISO 9001.
> Computeranimeret design sikrer den bedste løsning samt statiske beregning.
> Alle komponenter er blevet grundigt testet i speciallaboratorier.
> Fuldautomatisk produktion sikrer høj kvalitet og reducerer omkostninger.

DESIGNKRITERIER

PALLERNE / OMSTÆNDIGHEDER

- Formen, håndteringsretningen og kvaliteten af pallerne er altafgørende faktorer for udformningen af et gennemløbssystem. Ved nogle paller kan der kun anvendes todelte rullebaner.
- Forholdet mellem den maksimale og minimale vægt må højst være 3:1.
- Denne type reoler er ikke egnet til udendørs brug, ekstrem støv, våde og olieret forhold eller paller, der er i dårlig stand.
- Typisk anvendes blanke stålruller; til nogle applikationer leveres galvaniserede ruller.

HÆLDNING OG RULLEAFSTAND

Hældningen afhænger af pallens materiale og form samt vægtintervallet for de paller, der skal opbevares. Optimalt testes og verificeres dette ved brug af kundens egne paller. Banehældningen afhænger af pallekvaliteten, håndteringsretningen og belastningen.

Bremseruller langs kørebanen styrer hastigheden på pallen. En mekanisme i rullebanen isolerer den første palle for at lette fjernelsen af pallerne. Ved at løfte den forreste palle frigøres mekanismen og den næste palle isoleres ligeledes som den forgående.

MERE END EN GOD IDE!

Stow kan organisere dokumenterede tests med enhver form for palle eller transportør i deres testfaciliteter. Dette kan fjerne enhver tvivl eller usikkerhed ved særlige paller for at opnå en sikker og problemfri overdragelse af drift.

Bremseruller

Bremseruller styrer og sikrer hastigheden på pallerne, som medvirker til et sikkert tyngdekraftsystem.

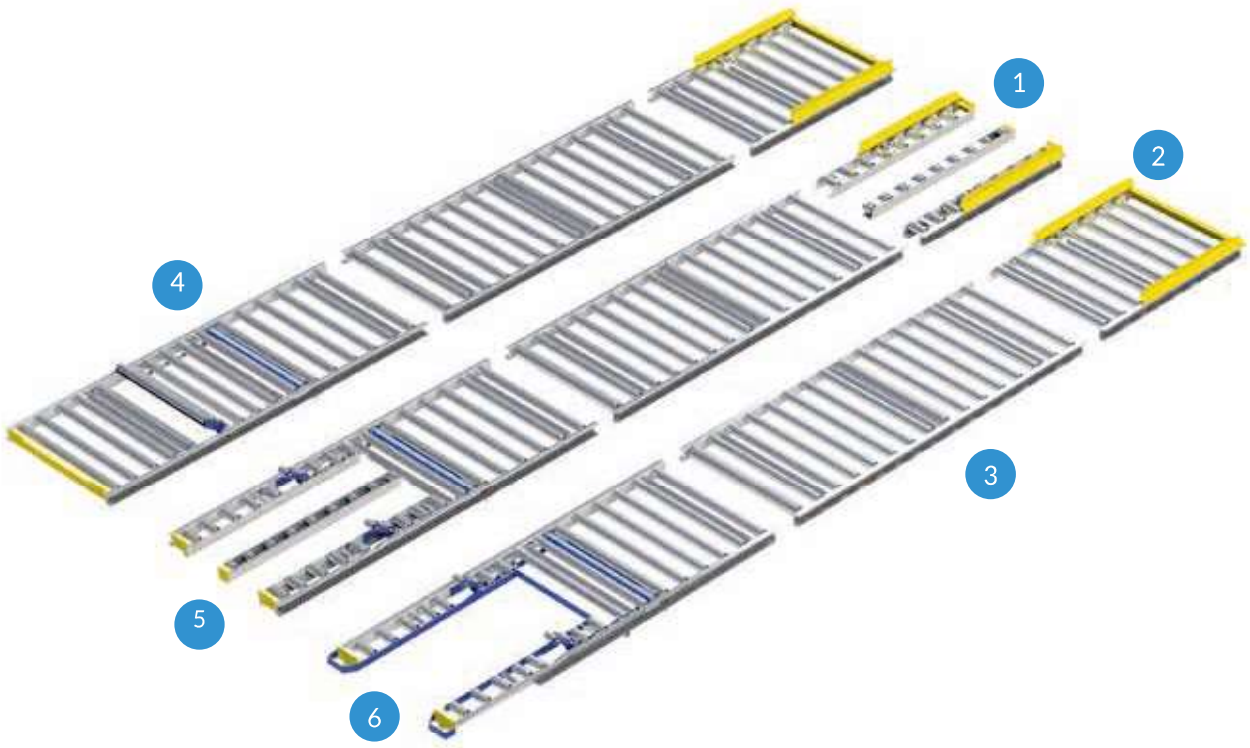
- Diameter: 80 mm
- Max pallevægt: 1400 kg
- Max pallehastighed: 0,3 m/s

Bremserullerne kan leveres med gummibelægning i tilfælde af, at det er metalpaller, der opbevares, for at undgå at pallerne glider over bremserullen.

RULLEBANER OG KOMPONENTER

Formen, håndteringsretningen, vægten og kvaliteten af paller er de afgørende faktorer for udformningen af et gennemløbssystem. For nogle paller kan kun to-delte (eller endda tre-delte) rullebaner anvendes (fx håndtering af paller på 1200 mm siden til plukning). Twin-rullerne anvendes også ved ind- og udlæsningssektionerne, hvis gaflerne på trucken ikke kan vippes.

1. Indlæsningssektion tre-delt
2. Indlæsningssektion fulde ruller
3. Mellemsektion
4. Aflæsningssektion fulde ruller
5. Aflæsningssektion tre-delt
6. Aflæsningssektion to-delt gulvmonteret



(Fordele ved alle applikationer)

> Opfylder alle europæiske FEM- og EN-regulativer, er kvalitetssikret iht. ISO 9001.
> Computeranimeret design sikrer den bedste løsning samt statiske beregning.
> Alle komponenter er blevet grundigt testet i speciallaboratorier.
> Fuldautomatisk produktion sikrer høj kvalitet og reducerer omkostninger.

SEPARATORSYSTEM

Separatorsystemet isolerer den første palle på banen fra de øvrige bagvedliggende paller for at lette aflæsningen.

Funktioner

- Banebelastning op til 20.000 kg
- Adskiller paller med forskellige vægte
- Separatoren er selvregulerende og hvis en fejl finder sted vender den tilbage til dens oprindelige funktionalitet

EKSTRA FUNKTIONER

- Tæt rulleafstand: f.eks. når paller transporteres i deres tværgående retning.
- Indføringsstyring på indlæsningssiden gør det lettere at placere pallen på rullebanen.
- Manuel palleseparator: Hånd- eller fod frigørings-mekanisme til plukningsapplikationer.
- Sikkerhedsfunktioner på plukkesiden for manuel plukning på hævede gulvniveauer.

Inføringsstyrring

Aflæsningssektion med gulv-rampe for tunge paller.

Frontmonteret rullespor for fjernelse af tomme paller.

Manuelt separatorsystem.

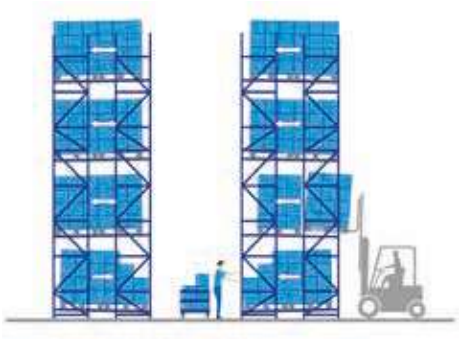
Tiltbare rullebaner.

Beskyttende truckstop.

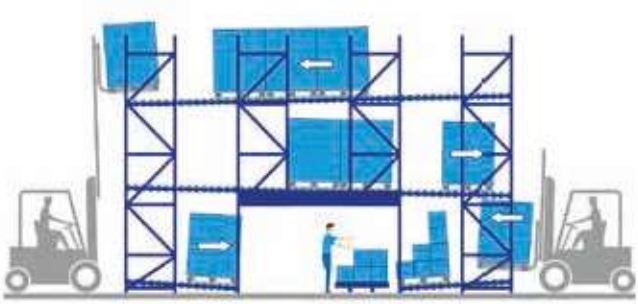
Sidestyr for paller.

Elektrisk eller pneumatisk separatorsys-tem.

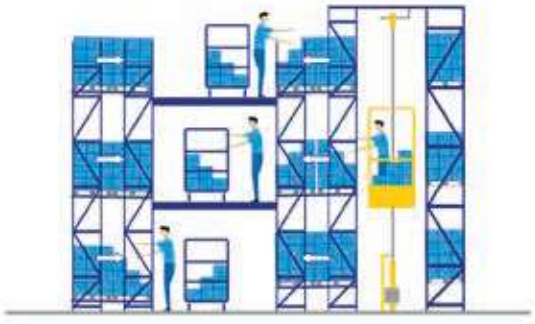
FORSKELLIGE APPLIKATIONER



FIFO eller LIFO med plukkeniveau / gang



Med plukketunnel



Mezzaninapplikation

VNA med plukning eller kombineret med kartongennemløb

Gennemløb med plukketunnel

Gennemløbsinstallation med shuttle løsning

(Fordele ved alle applikationer)

> Opfylder alle europæiske FEM- og EN-regulativer, er kvalitetssikret iht. ISO 9001.
> Computeranimeret design sikrer den bedste løsning samt statiske beregning.
> Alle komponenter er blevet grundigt testet i speciallaboratorier.
> Fuldautomatisk produktion sikrer høj kvalitet og reducerer omkostninger.

INSTALLATIONER & APPLIKATIONER