



KASSEGENNEMLØB

Reolløsninger for dynamiske varer i
ordreplukksystemer.

KASSEGENNEMLØB

Kassegenneumløb er STOWS dynamiske opbevaringssystem, som tilbyder mange fordele i ordrepluk processen:

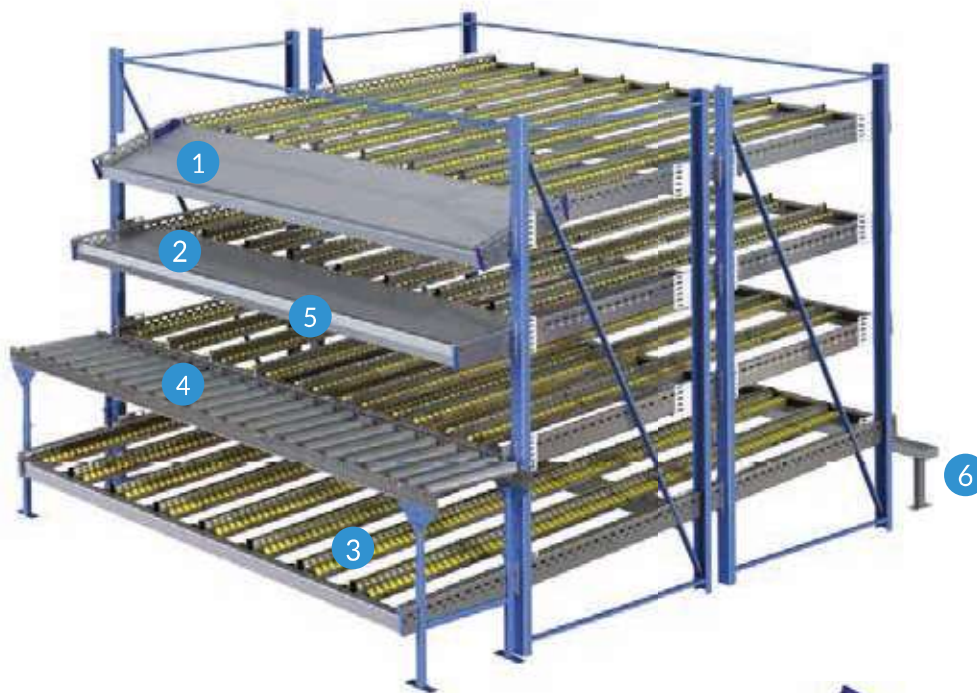
Reduceret gåafstand

FIFO (first in, first out) er garanteret med kassegenneumløb

Kassegenneumløb sparer plads ved at eliminere plukgange

Plukhastigheden og produktiviteten øges med kassegenneumløb

Standard Midi- eller pallereolsystem kan blive udstyret med plukrammer med indbyggede rullelister. Det bruger et standard beslag, som fastgøres til stigerne. Rammerne kan justeres i højden for at garantere den optimale hældning.



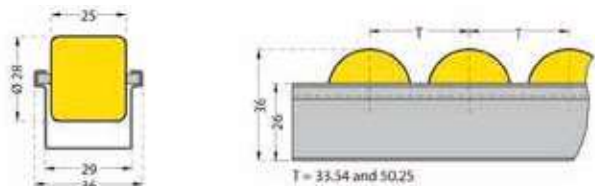
1. Kassegenneumløb med 15° plukbakke (300 mm, 400 mm og 600 mm dyb)
2. Kassegenneumløb med 5° plukbakke (300 mm, 400 mm og 600 mm dyb)
3. Normalt kassegenneumløb
4. Højde justerbart transportbånd
5. Stregkode og identifikationsbånd
6. Trin for at gøre påfyldning mere behagelig



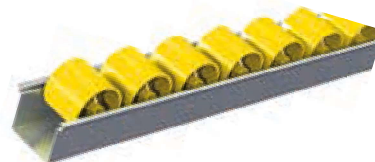
(Fordele ved alle applikationer)

RULLELISTER

Rullelisterne kan benyttes i mange kombinationer, afhængig af kasse størrelse, kvaliteten af kasserne samt vægten. Listerne er designet så der opnås maksimal fleksibilitet i positioneringen af listerne. De kan installeres meget tæt hvis nødvendigt.



Stålsaksel (diameter 3 mm) sikrer styrke og lang levetid!



ØVRIGE

SYSTEMKOMPONENTER

PLUKPROFIL

De aftagelige profiler er forstærket for at opnå mere styrke så maksimal længde kan opnås selv ved høje belastninger.



SIDEPROFIL

De aftagelige profiler er forstærket for at opnå mere styrke så maksimal længde kan opnås selv ved høje belastninger.



LASTPROFILER

Profilen i indlastningssiden er designet for maksimal styrke uden at tage for meget plads i højden.



TVÆRGÅENDE PROFILER

Tværgående profiler sikrer stabiliteten for hele hylden. Der indsættes yderligere profiler for at øge bæreevnen. Tværgående profiler monteres uden brug af bolte.



SÅDAN SIKRES OPTIMAL TRANSPORT AF KASSER

- Vægten af en kasse bør maksimalt være 30 kg
- Kassen bør være stabil og have en plan bund (ingen tværribber)
- Papkasser bør være lukkede, ingen åbne låg der kommer i klemme
- Som standard placeres ruller pr. 33 mm, er kasserne dybere end 500 mm kan afstanden øges til 50 mm
- Hvis der benyttes standardiserede transport kasser anbefales det at have ensartede bredde på kanalerne og at der indsættes indstyr. Hvis der benyttes kasser med varierende mål, bør rullelisterne sættes meget tæt uden brug af indstyr.

MEGET TILBEHØR

- Bremseclips til at kontrollere kassernes fart
- Sidestyr ved indløb eller i hele rullelistens længde
- Rullebeskyttelse og inkorporerede stop
- Ergonomiske plukhylder



Indstyr



Styr i hele længden



Push-back clips



Bremseplade



Bremserulle



Hjul med flange

ORDREUDVÆLGELSESSYSTEM

For de mest ergonomisk pluk kan kassegennemløb udstyres med en plukhylde. Plukhyldens vinkel er justerbart så den bedst mulige tilgang til varerne opnås. Drevne conveyorbænk kan installeres foran reolerne.

Et Pick-to-Light system er en anden fornuftig mulighed for at forbedre produktiviteten og reducere plukkefejl.

I hvilken som helst situation anbefales det at en prototype af kundernes pakker eller kasser bliver testet op for at optimere konstruktionen.

I nogle tilfælde er rullelister i hele gennemløbets bredde nødvendige for at sikre en fornuftig drift. Dette er særligt nødvendigt for kasser uden en flad bund.



(Fordele ved alle applikationer)

- > Opfylder alle europæiske FEM- og EN-regulativer, er kvalitetssikret iht. ISO 9001.
- > Computeranimeret design sikrer den bedste løsning samt statiske beregning.

- > Alle komponenter er blevet grundigt testet i speciallaboratorier.
- > Fuldautomatisk produktion sikrer høj kvalitet og reducerer omkostninger.



ORDREPLUKSYSTEMER

Det er essentielt at arbejde med et fornuftigt grundlag indenfor ordreplukning – både for firmaet og for dets ansatte. Firmaet sparer penge og medarbejdere har mindre opslidende arbejde. Ordrepluksystemerne, som er konstrueret på baggrund af varer-til-mand princippet, optimerer processerne på adskillige punkter.

FORSKELLIGE ANVENDELSESMULIGHEDER

LIGE DESIGN

Med det lige design er de enkelte kontinuerlige gennemløbshylder placeret præcist ovenover hinanden. Dette betyder at de starter det samme sted og er samme længde, uden at have en skrå vinkel på pluksiden. Denne opstilling er særlig passende for opbevarings systemer hvor medarbejderne skal kunne genkende de pågældende varer.

Fordele ved dette design: optimal brug af plads



DESIGN MED ET TRANSPORTSYSTEM

I dette tilfælde er et conveyor bånd installeret på plukkesiden, hvilket gør arbejdet for dem der plukker nemmere hvis de er nødt til at plukke flere varer på én gang.

Fordele ved dette design: det gør hurtig ergonomisk arbejde muligt, da det ikke er nødvendigt at placere varer på separate plukvogne, de udvalgte varer bliver transporteret på båndet direkte til afsendelsesområde.



VINKLET PRÆSENTATION AF VARER

De kontinuerlige kassesystemer er samme længde; ikke desto mindre, har plukke siden ved dette design en vinkel der gør det nemt at tilgå og se varerne. Det vinklede design er særligt passende for mellemstore kasser.

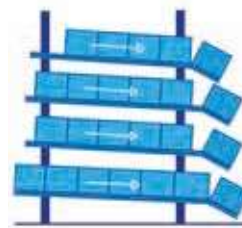
Fordele ved dette design: optimal brug af plads er kombineret med ergonomisk tilgang af varer for medarbejderne.



VINKLET, FORSKUDT PRÆSENTATIONSDESIGN

Gennemløbsrammerne har forskellige længder, hvilket betyder at de er en anelse forskudt fra top til bund i hvert tilfælde. Med vinklede reoler, er det muligt nemt at genkende og plukke selv store varer.

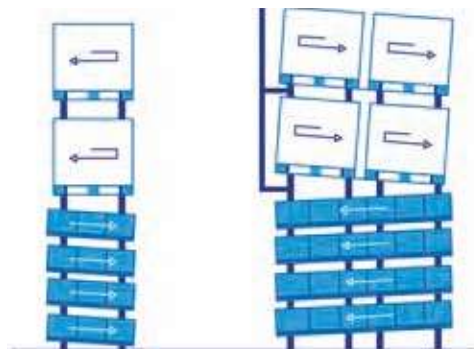
Fordele ved dette design: det gør det nemt at tilgå store kasser eller varer.



KASSEGENNEMLØB MED PALLE OVENOVER

Ved brug af universelle låsestykker, er det muligt at integrere kasse gennemløb i eksisterende pallereoler. Dette gør det muligt at tilpasse eksisterende reolopstillinger til forskellige varegrupper og behov.

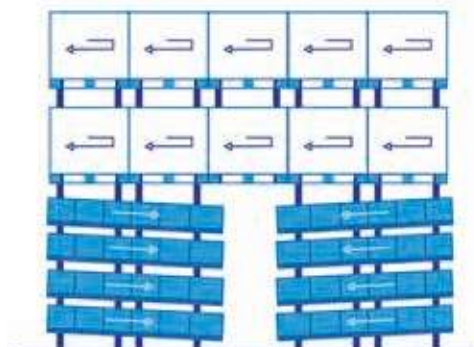
Fordele ved dette design: kun relativt lidt plads er nødvendigt, varer med høj plukkefrekvens kan findes frem hurtigt. Medarbejderne, der plukker varer fra paller, står ikke i vejen for medarbejderne der plukker ved gennemløbene.



KASSEGENNEMLØB MED PLUKKETUNNEL OG PALLEREOLER

To kasse gennemløb vender mod hinanden på en sådan måde at de danner en plukkegang i midten – plukke tunnelen – hvor varerne kan plukkes. Paller lagres ovenover kasse gennemløbene og plukkegangen.

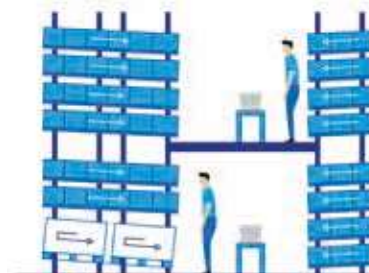
Fordele ved dette design: den eksisterende opbevaringsplads bliver brugt optimalt, der er separate ruter for medarbejdere der plukker og palletrafik.



KASSEGENNEMLØB I FLERE NIVEAUER

I højlagre er "multi-level" ordreplukning muligt på flere niveauer. Conveyor baner i ordreplukningsområdet gør at arbejde og varer fungerer optimalt.

Fordele ved dette design: optimal pladsudnyttelse og, om nødvendigt, kan flere plukkere arbejde samtidig for at øge plukkeprocessen. Separate ruter for indlagring og pluk garanterer et godt arbejdsflow.



(Fordele ved alle applikationer)

INSTALLATIONER

